

GABINETE DO VEREADOR RENATO ANTUNES

EMENDA MODIFICATIVA nº _____ /2021 AO PLE Nº 09/2021

Emenda Modificativa ao Projeto de Lei do Executivo nº 09/2021, que institui a política municipal de cultura de paz e justiça restaurativa do Recife.

Art. 1º Modifique-se a redação do inciso VII do art. 12 do Projeto de Lei do Executivo nº 09/2021, que passa a ter a seguinte redação:

“Art. 12

.....

“VII - realizar círculos de cuidados com equipes que atuam no atendimento a situações violência, em todos seus aspectos, e” (NR)

Renato Antunes
Vereador

GABINETE DO VEREADOR RENATO ANTUNES

JUSTIFICATIVA

O Projeto de Lei do Executivo nº 09/2021 visa instituir a política municipal de cultura de paz e justiça restaurativa do Recife, e, segundo justificativa, a cultura de paz busca alternativa e soluções para questões que afligem a humanidade como um todo, não se foca na questão da violência, mas na paz como um estado social de dignidade de onde tudo possa ser preservado e respeitado.

A proposta, segundo justificativa “está intrinsecamente relacionada à prevenção e à resolução não-violenta de conflitos e fundamenta-se nos princípios de tolerância, solidariedade, respeito à vida, aos direitos individuais e ao pluralismo, segundo Declaração da Cultura de Paz da Unesco de 1999.”

Observo, no ponto discutido, que o Estado Brasileiro tem o dever de fortalecer o combate a violência, em todos seus aspectos, fomentando-se a cultura de paz.

Dessa forma, diante da relevância da referida legislação, é de suma importância que seja aprovado um texto que atenda às necessidades da população da melhor forma possível.

A sugestão pretende colaborar com a melhor eficiência, no tocante a mitigação de problemas interpretativos.

Assim, com intuito de contribuir para o aprimoramento da política municipal de cultura de paz e justiça restaurativa, *sugerimos a emenda supracitada.*

Sala das Sessões da Câmara Municipal do Recife, 11 de abril de 2021.

Renato Antunes
Vereador